



Duracim

**Ciment de haut fourneau BS EN 197-1
CEM III/A-S 42.5 N LH/SR**

Le Duracim est fabriqué en broyant simultanément du Clinker Portland, du laitier avec du sulfate de calcium. Le Clinker utilisé dans la fabrication du Classic est le même utilisé pour la fabrication du SuperPro. Pour assurer un excellent niveau de qualité, Socimat a optimisé le mélange conformément aux procédures de LafargeHolcim.

Le laitier utilisé est analysé dans notre laboratoire pour s'assurer des paramètres qui lui confèrent sa bonne qualité. La finesse est fixée pour assurer la meilleure distribution des particules qui garantie au produit final une résistance à la compression élevée.

Exigences de la Norme et les principaux indicateurs de performances du Duracim

Propriétés		Max or Min	Norme BS EN 197-1:2000 CEM III/A-S 42.5 N	performances de Duracim 42.5 N
Composition Chimiques				
Teneur en ...	SiO ₂			24.28%
	Al ₂ O ₃			6.10%
	Fe ₂ O ₃			2.44%
	CaO			51.52%
	MgO	Max.		3.26%
	SO ₃	Max.	4.0%	2.79%
	Cl	Max.	0.1%	0.01%
Perte au feu	LOI	Max.	5.0%	3.42%
Résidu insoluble	IR	Max.	5.0%	1.01%
Propriétés physiques				
Temps de prise	Initial	Min.	60.0 mn	130.0
	Final			204.0
Finesse	Blaine (M ² /Kg)	Min		4630
Le-chatelier		Max.	10.0 mm	1.0
Résistance à la compression -N/mm²				
2 jours		Min.	10.0	14.3
7 jours				28.2
28 jours		Min.	42.5	51.1

* Valeurs obtenues conformément aux essais du standard as per BS EN

Les applications de Duracim

En Général Duracim est à utiliser dans les applications suivantes :

- Béton de masse
- Infrastructures
- Béton auto-compactant
- Stabilisation de sol pour la construction routière
- Sol industriel



Les avantages de Duracim

- Une meilleure résistance du béton dans les milieux milieux agressifs
- Une amélioration de la durabilité du béton et donc une augmentation significative de la durée de vie de la construction



Recommandations d'usage

Pour construire un ouvrage de qualité ayant une bonne finition il est recommandé :

- D'utiliser le ciment Bélier le plus adapté à la fonction de l'ouvrage.
- De fixer un dosage en ciment correspondant au type d'ouvrage et aux résistances recherchées.
- D'utiliser une eau potable dépourvue de toutes suspensions et minéraux dissouts.
- De choisir un sable propre à granulométrie régulière et des grains de tailles différents ainsi que des granulats propres et convenablement calibrés.
- D'utiliser des adjuvants standardisés
- De viser un rapport E/C le plus bas possible pour assurer une meilleure rhéologie au béton frais.
- Ajuster la vibration du béton pour éviter la ségrégation



Impact environnemental

Émission de CO₂ bien inférieure à celle générée par l'utilisation d'un ciment ordinaire



Pour toute demande d'information ou de support technique adresser votre messages à infos-civ@lafargeholcim.com

- Ajout d'adjuvant : l'essai doit être réalisé par l'utilisateur pour définir la qualité et le dosage optimum
- fiches techniques : Disponibles à la demande
- disponibilité : en vrac et sac de 50 kg
- Stockage : Doit être stocké dans des endroits sec, aérés pour maintenir son état de fraîcheur et sa conformité.

Notre Gamme de Produits



❖ SuperPro	Ciment Portland , CEM I 42.5 R conformément au EN BS 197-1:2000
❖ Extra	Ciment Portland au calcaire, CEM II/A-L 42.5 R conformément au BS EN 197-1:2000
❖ Classic	Ciment Portland au calcaire, CEM II/A-L 32.5 R conformément au BS EN 197-1:2000
❖ Duracim	Ciment de haut fourneau, CEM III/A-S 32.5 N LH/SR conformément au BS EN 197-1:2000 Ciment de haut fourneau, CEM III/A-S 42.5 N LH/SR conformément au BS EN 197-1:2000